



Työskentele turvallisesti

Oikea tieto, taito ja asenne ovat osa työmaaturvallisuutta. Sähkötyökalujen kanssa vaaditaan huolellisuutta ja oikeita työskentelytapoja.

Rakennustyömaalla sattuvia tyypillisiä onnettomuuksia ovat putoamiset ja kompastumiset. Näitä voidaan ehkäistä rakentamalla tukevat portaat, kulkusillat ja kaitteet. Tikkaat eivät ole tarkoitettu työskentelyalustaksi. Kompastumisia vältetään parhaiten pitämällä työmaa siistinä ja poistamalla kulkuväyliltä kaikki rakennusjäte ja -materiaali.

Oma osansa tapaturmiin on työmaalla käytettävillä koneilla ja laitteilla.

”Tärkeä osa työturvallisuutta on sähkötyökalujen oikea käyttö, työskentelytaito ja etenkin työntekijän oikea asenne”, Tommi Spännäri AEG ja Milwaukee sähkötyökaluja maahantuovasta A & M Electric Tools Oy:sta painottaa.

Tutustu käyttöohjeeseen ja laitteeseen

Ennen koneen käynnistämistä tutustutaan huolellisesti työkalun käyttöohjeeseen. Etenkin ohjeissa mainitut varoitukset on syytä ottaa vakavasti. Varmista aina että sähköjohto ja pistoke ovat ehjiä ennen kuin kytket laitteen pistokkeeseen. ”Työkaluja ja varusteita ei saa vaihtaa niin, että laitteessa on virta päällä”, Spännäri teroittaa.

Materiaalin läpi työstettäessä ja porattaessa on varmistettava, ettei taustalla ole sähköjohtoja tai vesiputkia. Etenkin vesiputken rikkoutuminen lattiassa aiheuttaa suuria lisätöitä ja kustannuksia. ”On hyvä varmistaa, että työstettävä kappale pysyy tukevasti paikoillaan. Sahoja ja sirkkeleitä käytettäessä täytyy varoa myös leikattavan materiaalin putoamista.”

Spännäri painottaa henkilökohtaisten suojaimien käyttöä. ”Suojalasit, korvatulpat, käsineet ja tarvittaessa kypärä ja hyvät turvakengät ovat turvallisen työskentelyn edellytys. Työkoineita ei saa käyttää, jos terä- tai rikkomasuojukset eivät ole paikoillaan. Työskenneltäessä on

aina huomioitava muut työmaalla oleskelevat.”

Valitse hiomalaikka käytön mukaan

Käsihiomakoneiden käyttö vaatii erityistä huolellisuutta. Koneisiin on saatavana sekä hioma- että katkaisulaikkoja. ”Hiomalaikka on tarkoitettu vain hiontaan ja katkaisulaikka materiaalin leikkaamiseen. Käytettävä laikka on aina valittava työstettävän materiaalin mukaan”.

Käytettävien hiomalaikkojen on oltava ehjiä ja ne on kiinnitettävä huolellisesti siihen tarkoitetuilla kiinnittimillä. ”Laikan maksimikierroslukua ei saa ylittää koska laikka ei välttämättä pysy ehjänä suuremmalla kierrosnopeudella työskenneltäessä. Missään tapauksessa alun perin halkaisijaltaan suurta, mutta kulunutta laikkaa ei saa käyttää enää pienemmässä koneessa, vaikka ajatus houkuttelisikin. Pienempien koneiden kierrosluvut ovat yli 10 000 kierrosta minuutissa ja suurien laikkojen käyttökierrosluku on alle 7 000 kierrosta”, Spännäri varoittaa.

”Hiomakoneilla työstettäessä on huolehdittava, että syntyvä



kipinäsuihku suuntautuu vaarattomaan paikkaan. Katkaistaessa laikka on pidettävä kohtisuorassa työstettävään kappaleeseen ja laikkaa ei saa vääntää. Hiottaessa oikea työstökulma kappaleeseen nähden on 20 – 30 astetta. Hiomakonetta ei saa laskea käsistä ennen kuin laikka on pysähtynyt”, Spännäri muistuttaa.